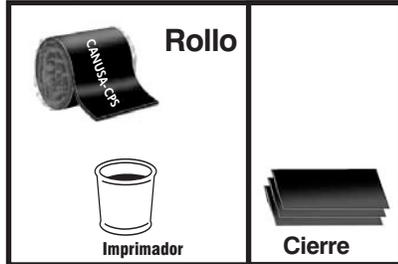


## WrapidSeal<sup>MF</sup>

### Sistema de encapsulamiento térmico de pozo de inspección

#### Componentes del sistema



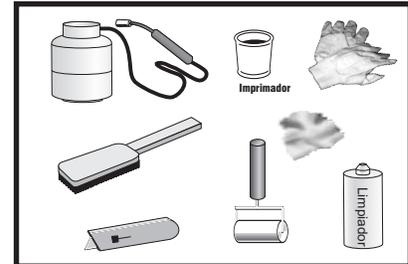
Comúnmente, WrapidSeal<sup>MF</sup> se despacha en rollos. Los cierres se despachan precortados. Un revestimiento interior protege el adhesivo contra la contaminación. El imprimador se vende por separado.

#### Guías de almacenamiento y de seguridad

Para garantizar un rendimiento máximo, almacene los productos Canusa en un área seca y ventilada. Mantenga los productos sellados en sus cajas originales y evite exponerlos directamente a la luz solar, la lluvia, la nieve, el polvo u otros elementos ambientales negativos. Evite el almacenamiento prolongado a temperaturas superiores a 35°C (95°F) o inferiores a -20°C (-4°F). La instalación del producto debe hacerse de acuerdo a los reglamentos locales de salud y seguridad.

El propósito de estas instrucciones de instalación es servir como guía para productos estándares. Para proyectos específicos o aplicaciones especiales consulte al representante de Canusa.

#### Lista de equipos



Tanque de propano, manguera, soplete y regulador. Herramientas apropiadas para la abrasión de superficies. Cuchillo, rodillo, trapos y limpiador aprobado. Cepillo de alambre, brocha o rollo para pintar, cinta métrica y marcador. Equipo estándar de seguridad industrial; guantes, gafas protectoras, casco, etc.

#### Guías de preparación del producto

**Mínimo 6" (150mm)**

Longitud de la manga = Circunferencia del pozo + 6" (150 mm)

**Rollo**

**Manga cortada**

Traslape interior

Superposición

**Closure**

**Cierre**

Anchura de la manga

W

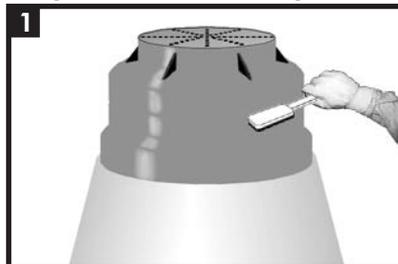
A manera de guía, corte del rollo los tramos necesarios de material de manga (L) y material de cierre (W) de la siguiente manera

**L = Circunferencia de la estructura del pozo + tamaño del tramo superpuesto**

**W = anchura de la manga**

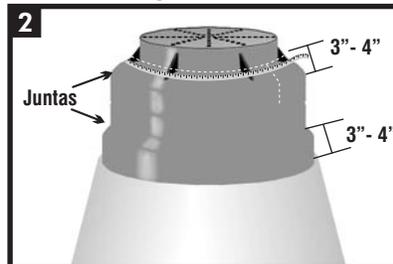
Verifique que la manga y el cierre no se dañen ni contaminen.

#### Preparación de la superficie



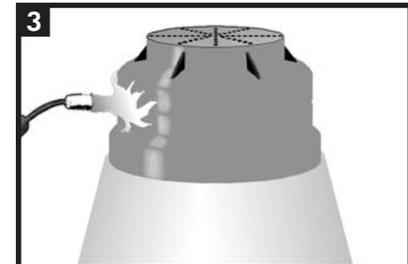
Verifique que todas las superficies sobre las que se colocará la manga estén limpias, secas, libres de objetos extraños y no tengan bordes afilados.

#### Selección del tamaño de la manga



El tamaño del tramo de WrapidSeal<sup>MF</sup> debe ser tal que se extienda entre 3" y 4" por encima y por debajo de las juntas superiores e inferiores de la sección cónica, los anillos de inclinación y el marco. A manera de guía, haga una serie de marcas alrededor del pozo, en el lugar donde quedará la base de la manga. Determine la longitud horizontal de la manga, midiendo la circunferencia de la estructura del pozo a la altura de las marcas y sumándole la dimensión de traslape (mínimo de 6").

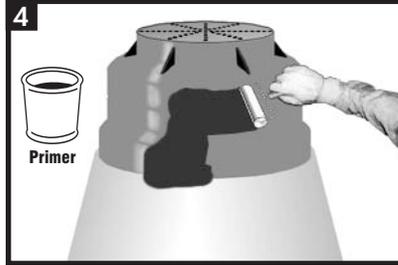
#### Pre calentamiento



Usando el soplete, caliente la superficie para eliminar los restos de humedad.

# WrapidSeal<sup>MF</sup>

## Aplicación del imprimador



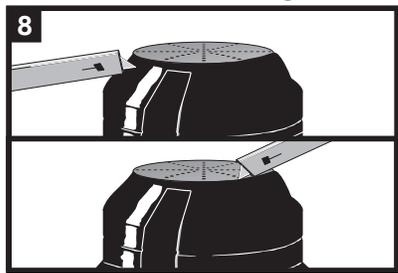
Aplique imprimador WrapidSeal<sup>MF</sup> sobre las superficies a usar, (i.e. acero, hormigón, fibra de vidrio etc.) Espere hasta que el imprimador esté levemente pegajoso al tacto antes de proceder. Esto tardará entre 5 y 15 minutos, según las condiciones de temperatura y de humedad.

## Traslapo de la manga



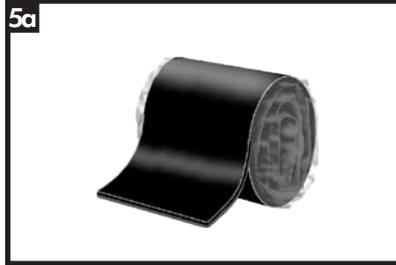
En el área de traslape asegúrese de que los bordes superiores e inferiores de la manga queden alineados uniformemente.

## Acabado de la manga



Luego de la reducción, WrapidSeal<sup>MF</sup> quedará extendido sobre el marco de refuerzo del pozo. Use un cuchillo para cortar la manga alrededor de los refuerzos. Aplique calor suavemente y presiónese la manga sobre el marco de acero. Recorte el exceso de material que sobresalga por encima del marco y la cubierta del pozo de inspección.

## Preparación de la manga



Enrolle la manga cortada cerciorándose de que el revestimiento desprendible todavía esté puesto en el lado adhesivo.

**Advertencia:** No permita que el adhesivo expuesto se doble sobre sí mismo.

## Instalación del cierre



Coloque el sello del cierre sobre una superficie plana (con el lado adhesivo hacia arriba) y aplique calor suavemente para activar el adhesivo. Centre verticalmente el cierre sobre el traslape y aplique una cantidad pequeña de calor a la cara del cierre. Palmee hacia abajo, con la mano enguantada, sobre el cierre y aplíquese calor y presión alternadamente. Continúe hasta que el cierre quede totalmente unido.

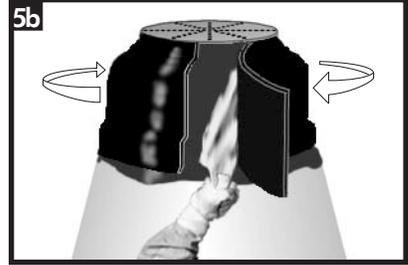
## Inspección



Inspeccione visualmente la manga instalada para verificar que:

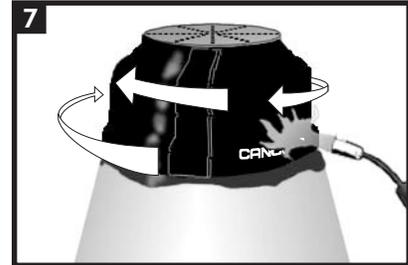
- La manga haga buen contacto con la sección cónica y con el marco del pozo
- El adhesivo fluya más allá de los extremos de la manga.
- No haya grietas ni agujeros en el dorso de la manga.

## Cómo envolver la manga



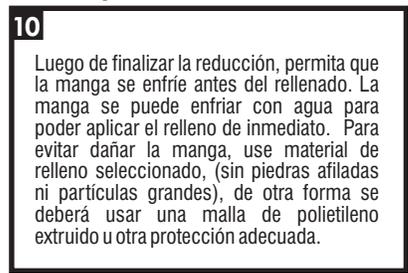
Retire aprox. 6" del revestimiento desprendible de la manga. Usando como guía las marcas perimetrales, comience a envolver la manga alrededor del pozo a la vez que retira gradualmente el revestimiento desprendible.

## Reducción de la manga



Usando una llama entre media y alta, comience a calentar la manga desde el borde inferior. Aplique calor a lo largo de la circunferencia de la estructura. Continúe calentando hacia arriba a medida que la manga se encoje. Use una mano enguantada o un rodillo para suavizar las arrugas y extraer el aire atrapado.

## Guías para el relleno



Luego de finalizar la reducción, permita que la manga se enfríe antes del relleno. La manga se puede enfriar con agua para poder aplicar el relleno de inmediato. Para evitar dañar la manga, use material de relleno seleccionado, (sin piedras afiladas ni partículas grandes), de otra forma se deberá usar una malla de polietileno extruido u otra protección adecuada.

Comuníquese con el representante del fabricante cuando piense usar WrapidSeal<sup>MF</sup> en aplicaciones estructurales sobre rasante.

Representante principal en los Estados Unidos:  
**CCI Pipeline Services**  
Houston, Texas  
www.WrapidSeal.com  
e-mail: sales@wrapidseal.com  
tel: (281) 350-2100



A SHAWCOR COMPANY

### Canada

CANUSA-CPS  
a division of SHAWCOR LTD.  
25 Bethridge Road  
Rexdale, Ontario  
M9W 1M7,  
Canada  
Tel: +1 (416) 743-7111  
Fax: +1 (416) 743-5927

### U.S.A./Latin America

CANUSA-CPS  
a division of SHAWCOR INC.  
2408 Timberloch Place  
Building C-8  
The Woodlands, Texas  
77380, U.S.A.  
Tel: +1 (281) 367-8866  
Fax: +1 (281) 367-4304

### Europe/Middle East

CANUSA-CPS  
a division of Canusa Systems Ltd.  
Unit 3, Sterling Park  
Gatwick Road  
Crawley, West Sussex  
England RH10 9QT  
Tel: +44 (1293) 541254  
Fax: +44 (1293) 541777

### Asia/Pacific

CANUSA-CPS  
BrederoShaw (S) Pte Ltd  
101 Thomson Road  
#17-01/02, United Square  
Singapore  
307591  
Tel +65-6732-2355  
Fax +65-6732-9073

Canusa garantiza que el producto se ajusta a su descripción química y física y que es apropiado para el uso indicado en la guía de instalación cuando se usa según las instrucciones escritas de Canusa. Debido a que muchos factores de instalación están fuera de nuestro control, el usuario deberá determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asumir todos los riesgos y obligaciones relacionadas con el mismo. La responsabilidad de Canusa se establece en los términos y condiciones normales de venta. Canusa no ofrece otras garantías, ya sean explícitas o implícitas. Toda la información contenida en esta guía de instalación se debe usar en calidad de guía y está sujeta a cambio sin previo aviso. Esta guía de instalación reemplaza todas las guías de instalación anteriores de este producto. E&OE